

SMONTAGGIO GEARBOX

- Prima cosa, ho smontato completamente tutto il GB pulito tutti i componenti interni ingranaggi pistone ecc con un semplice sgrassatore.



PREPARAZIONE GUSCI GB

- Dopo aver pulito il tutto ho preso una paglietta fine e ho grattato tutto l'interno in particolare le parti dove scorre il pistone così da togliere tutte le imperfezioni ed eventuali bavette da fusione, rendendo l'interno dei gusci opaco; dopo di che con un prodotto da lucidatura in questo caso il SIDOL ho preso un pannello e con tanta pazienza e olio di gomito ho applicato il prodotto creando una lucidatura quasi a specchio così da diminuire il coefficiente di attrito migliorando la scorrevolezza del pistone.



SPESSORAMENTO E MONTAGGIO TERNA

INGRANAGGI

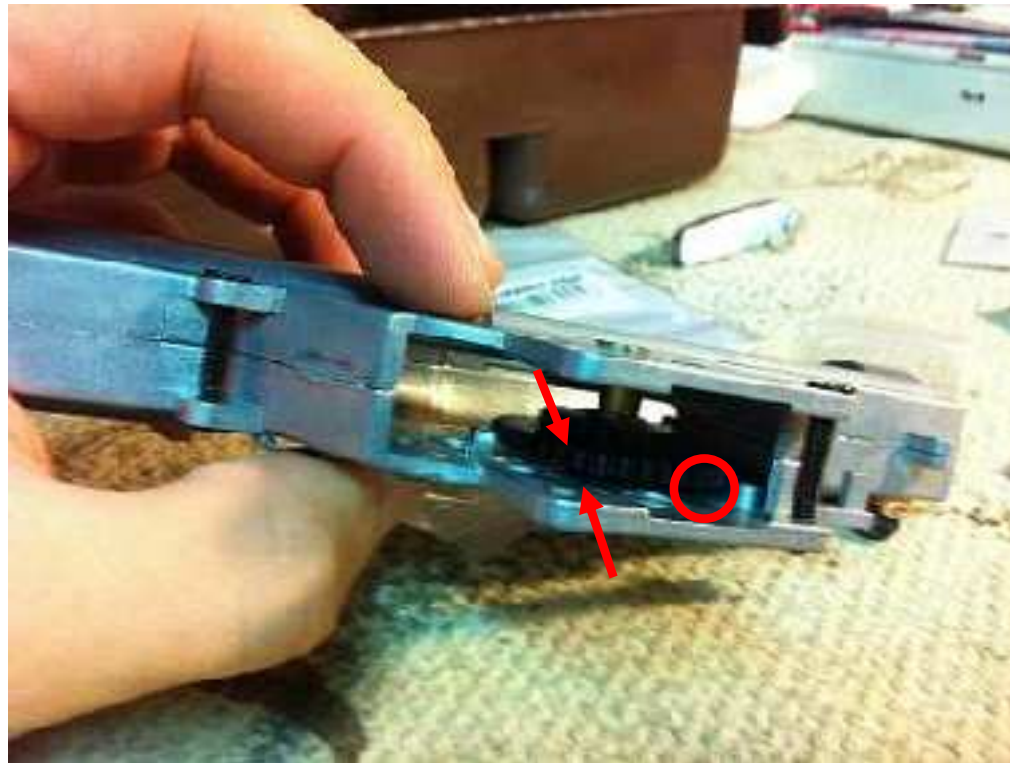
Dopo tante prove insieme all'aiuto di NIK siamo riusciti a completare lo spessoramento degli ingranaggi ma ci siamo resi conto che c'erano una paio di "problemucci", il settoriale toccava contro una parte di fusione del GB quindi con un fresino l'ho dovuto abbassare di qualche mm, in oltre il cutoff invece che rimanere sopra all'ingranaggio principale gli andava a sbattere contro perche l'ingranaggio attuale è più grosso dell'originale, quindi abbiamo alzato la battuta è spesso rato il cutoff per fa si passasse sopra.



Dopo



Prima



**Lo spessore
dell'ingranaggio è
maggiore rispetto
all'originale(freccie)**

**Per evitare il
contatto del cutoff
contro l'ingranaggio
ho dovuto alzare la
battuta
applicandogli degli
spessori (cerchio)**

INGRASSAMENTO E OLIATURA

- Una volta completato il montaggio terna e adattati al Gb ho ingrassato “qb” tutti gli ingranaggi , comprese le guide dove scorre il pistone , oliato l’interno del cilindro e gli OR testa cilindro e testa pistone, poi ho fatto scorrere a mano il pistone cosi che il grasso si distribuisse in modo omogeneo su tutte le guide e i denti degli ingranaggi.



Utilizzato un grasso e oli G&P

COMPLETAMENTO GB

- Per concludere ho finito di montare l'asta spingi pallino , molla – reggi molla motore e impianto elettrico al quale ho cambiato i fastom mettendogli un fusibile da macchina per diminuire l'ingombro rispetto a quelli lunghi visto lo spazio ridotto del vano batteria.



Fusibile 25A

PROVA CRONO/COMPONENTI UTILIZZATI

- **Prova crono:**
 - 98/99 m/s a spot qualche 100 (per non rischiare taglio una spira ed è perfetto)
 - ROF: 25.62
- **Componenti interni:**
 - Gusci GB marui
 - Boccole metallo autolubrificanti
 - Terna ingranaggi cuscinettati 13:1
 - Gruppo aria bore up silenziato con testa POM: (cilindro, testa pistone cuscinettata testa cilindro silenziata spingi pallino con or)
 - Pistone in nylon con 7 denti in metallo
 - Molla SP90
 - Reggi molla cuscinettato
 - Motore hi-speed
 - Canna di precisione teflonata KM
 - In attesa di cavi in argento per impianto elettrico.